BUILDING TRUST

PŘEDBĚŽNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX22 PX227

POLYURETNAN PRO VAKUOVÉ LITÍ TECHNICKÝCH DÍLŮ A PROTOTYPŮ

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a maket pomocí vakuového lití do silikonových forem, s modulem pružnosti v ohybu odpovídajícím polykarbonátu (PC) a ABS.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Nízká viskozita pro snadné odlévání
- Dobrá rázová houževnatost a odolnost v ohybu
- Lze snadno barvit všemi druhy pigmentů (ne na vodní bázi), jako jsou například barvy CP

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	**SikaBiresin® PX22**, isokyanát, světle žlutý
SložkaB	**SikaBiresin® PX227**, polyol, čistě bílý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složka			**SikaBiresin® PX22**	**SikaBiresin® PX227**
Viskozita, 23 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	250	750
Hustota, 23 °C	g/cm³	ISO 1675	1.21	1.04
Mísící poměr	váhový		100	75
			Směs	
Barva			čistě bílá	
Viskozita			500	
Doba zpracování, 200 g, 23 °C	min		4	
Doba odformování, 70 °C	min		45	
Maximální tloušťka odlévání	mm		5	

Tento produkt je v současné době ve fázi terénního testování a nebyl definitivně uvolněn. Technické údaje zde uvedené jsou založeny na předběžném testování a zkušenostech a mohou se změnit. Produkt je vhodný pouze pro zkušené uživatele a pouze po vhodném předběžném otestování. S výhradou povinných zákonných ustanovení je odpovědnost společnosti Sika omezena na výměnu vadných produktů.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po dotvrzení: 1 hodina / 70 °C + 16 hodin / 80 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm³	1.19
Shore tvrdost	ISO 868	D1	82
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	2,700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	119
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	71
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	8.4
Rázová houževnatost (CHARPY)	ISO 179	kJ/m²	65

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po dotvrzení: 1 hodina / 70 °C + 16 hodin / 80 °C)

Teplota průhybu při zatížení	ISO 75 A	°C	73
Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2	°C	91

JEDNOTKY BALENÍ

■ Isocyanate (A), **SikaBiresin® PX22**	6 x 1.2 kg / 6 kg
■ Polyol (B), **SikaBiresin® PX227**	6 x 0.96 kg / 4.8 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování musí být mezi 18 °C a 25 °C.
- Teplota silikonové formy musí být alespoň 70 °C.
- Materiál lze použít pouze ve vakuovém licím stroji.
- Před použitím zkontrolujte homogenitu a krystalizaci materiálu.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím postižené složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování.
- Při použití pigmentů se doporučuje přidat 1 % pigmentů do polyolu. Pigmenty nesmí obsahovat vlhkost a musí být s polyolem důkladně zhomogenizovány.
- Pro pigmentaci vakuových licích pryskyřic se doporučují barvy CP, které byly testovány a schváleny speciálně pro tento produktový systém.
- Odvažte isokyanát do horního míchacího kelímku v závislosti na mísícím poměru, přičemž vezměte v úvahu zbytkový materiál v kelímku. Odvažte polyol do spodního míchacího kelímku podle mísícího poměru.
- Obě složky musí být odvakuovány odděleně ve vakuu po dobu 10 minut.
- Po odvakuaci se obě složky míchají ve vakuové komoře 45 sekund – 1 minutu, vždy s ohledem na dobu zpracovatelnosti.
- Ihned po smíchání nalijte produkt do předehřáté silikonové formy. Po odlití musí být forma umístěna do pece předehřáté na 70 °C na 45 minut, aby se vytvrdila.
- Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Po otevření musí být produkt spotřebován co nejdříve.
- Další dotvrzování odformovaného dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje při dotvrzování použít tvarovou podpěru (konformér).

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Isocyanate (A), **SikaBiresin® PX22**	6 měsíců
	■ Polyol (B), **SikaBiresin® PX227**	9 měsíců
Skladovací teplota	■ Isocyanate (A), **SikaBiresin® PX22**	15 °C – 25 °C
	■ Polyol (B), **SikaBiresin® PX227**	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE
Zde uvedené informace slouží pouze pro obecné poradenství. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLAD PRODUKTOVÝCH DAT
Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřená data se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI
Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UJEDNÁNÍ
Informace a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití produktů Sika jsou poskytovány v dobré víře na základě aktuálních znalostí a zkušeností společnosti Sika s produkty při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, ani z jakýchkoli písemných doporučení, ani z jakéhokoli jiného poskytnutého poradenství nelze vyvodit žádnou záruku prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel produktu musí vyzkoušet vhodnost produktu pro zamýšlenou aplikaci a účel. Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých produktů. Musí být dodržena vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy odkázat na nejnovější vydání místního technického listu (Product Data Sheet) pro daný produkt, jehož kopie budou zaslány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.
Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.
Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz